



Swedecote AB
Box 110
565 33 MULLSJÖ

Tillstånd enligt 9 kap. miljöbalken (1998:808) till anläggning för ytbehandling på fastigheten Gyljeryd 1:37 i Mullsjö kommun (verksamhetskod 28.10) - ändringstillstånd samt ändring av villkor

BESLUT

Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen lämnar Swedecote AB (organisationsnummer 556207-9987) tillstånd enligt 9 kap. miljöbalken (1998:808) till ändring av ytbehandlingsanläggningen på fastigheten Gyljeryd 1:37 i Mullsjö kommun. Ändringstillståndet gäller ändringar i syfte att utöka kapaciteten för beläggning på gods med zink-nickel.

Miljöprövningsdelegationen godkänner miljökonsekvensbeskrivningen i ärendet.

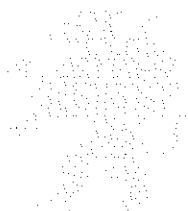
Miljöprövningsdelegationen förordnar om ändring av villkor 3 och 9 samt att de övriga villkor och begränsningar som föreskrivits för verksamheten i Länsstyrelsen i Jönköpings läns beslut daterade 2008-03-27 (dnr 551-19034-06) och 2010-08-19 (dnr 551-17909-09) ska omfatta den samlade verksamheten på fastigheten Gyljeryd 1:37 i Mullsjö kommun.

Villkor 3 och 9 får härmed följande ändrade lydelse:

3. Tillståndet gäller en maximal produktion motsvarande en förbrukning av 60 ton zinkanod och 10 ton kromsyra per år.
9. Analys ska ske av krom sexvärt och pH samt cyanid totalt, suspenderade ämnen, sulfat, kväve total och ammoniumkväve och TOC, eller motsvarande parameter som bestäms av tillsynsmyndigheten, genom dagsamlingsprov. Provet ska tas ut sista dagen under månadsprovtagningen med automatisk provtagare som ett separat samlingsprov för arbetsdagen. Analyser ska ske med Svensk Standard eller jämförbar metod. Analys av cyanid total eller krom sexvärt kan utgå efter godkännande av tillsynsmyndigheten.

Kungörelsedelgivning

Miljöprövningsdelegationen beslutar med stöd av 49 § delgivningslagen (2010:1932) att delgivning av detta beslut ska ske genom kungörelse på sätt som anges i bilaga 1.



REDOGÖRELSE FÖR ÄRENDET

Tidigare beslut

Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen i Jönköpings län har genom beslut daterat 2008-03-27 (dnr 551-19034-06) omprövat då gällande tillstånd (Länsstyrelsen i Skaraborgs län, daterat 1984-01-17). Tillståndet gäller för miljöfarlig verksamhet med elektrolytisk ytbehandling och utsläpp av avloppsvatten. Miljöprövningsdelegationen inom Länsstyrelsen i Jönköpings län har genom beslut daterat 2010-08-19 (dnr 551-17909-09) meddelat ändringstillstånd och ändring av villkoren 6 (utsläpp till dagvattennätet) och 9 (analyser). Ändringstillståndet innebär att Swedecote AB även får bedriva verksamhet med zink-nickelprocess.

Samråd

Samråd med Länsstyrelsen i Jönköpings län och Mullsjö kommun genomfördes den 27 mars 2013. Samråd med närliggande verksamheter har skett genom informationsbrev och allmänheten har informerats genom en annons i Jönköpings-Posten. Länsstyrelsen i Jönköpings län har genom beslut den 8 oktober 2013 meddelat att verksamheten inte kan antas medföra betydande miljöpåverkan.

Ärendets handläggning

Ansökan, med miljökonsekvensbeskrivning, har kungjorts i Jönköpings-Posten, Falköpings Tidning och Dagen. Handlingarna har hållits tillgängliga för allmänheten i enlighet med bestämmelserna i miljöbalken.

Remissförfarande har genomförts med Länsstyrelsen i Jönköpings län och Miljönämnden i Habo och Mullsjö kommuner.

Sökanden har beretts tillfälle att lämna synpunkter på de remissvar som inkommit och vad som i övrigt har tillförts ärendet.

ANSÖKAN MED YRKANDEN, ÅTAGANDEN OCH FÖRSLAG TILL VILLKOR

Yrkanden och förslag till villkor

Swedecote AB (bolaget) ansöker om ändringstillstånd för att utöka kapaciteten för ytbehandling med zink-nickel. Samtidigt sker en minskning av kapaciteten för ytbehandling med zink. Den sökta ändringen innebär ingen ökning av produktionen eller badvolym utan är en omfördelning mellan befintliga processer. Bolaget framför att regleringen i villkor 3 av mängden zinkanod (60 ton per år) begränsar tillsammans med volymen processavloppsvatten samt rikt- och gränsvärden produktionens omfattning. Bolaget yrkar därför att mängden nickelsulfat stryks från villkor 3. För att tillståndet ska medge en utökad kapacitet av ytbehandling med zink-nickel föreslår bolaget följande lydelse:

Villkor 3, Nuvarande lydelse:

Tillståndet gäller en maximal produktion motsvarande en förbrukning av 60 ton zinkanod, 10 ton kromsyra och 2 ton nickelsulfat per år.

Villkor 3, Föreslagen lydelse:

Tillståndet gäller en maximal produktion motsvarande en förbrukning av 60 ton zinkanod och 10 ton kromsyra per år.

Bolaget ansöker om ändring av sista meningen i villkor 9. I verksamheten används idag inte längre kromsyra. Villkor 9 anger att analys ska ske av krom sexvärt. Bolaget önskar att villkoret ändras så att om krom sexvärt inte är en relevant parameter kan, efter en bedömning av tillsynsmyndigheten, analysen utgå. Bolaget föreslår följande lydelse:

Villkor 9, Nuvarande lydelse:

Analys ska ske av krom sexvärt och pH samt cyanid totalt, suspenderade ämnen, sulfat, kväve total och ammoniumkväve och TOC, eller motsvarande parameter som bestäms av tillsynsmyndigheten, genom dagsamlingsprov. Provet ska tas ut sista dagen under månadsprovtagningen med automatisk provtagare som ett separat samlingsprov för arbetsdagen. Analyser ska ske med Svensk Standard eller jämförbar metod. Analys av cyanid total kan utgå efter godkännande av tillsynsmyndigheten.

Villkor 9, Föreslagen lydelse:

Analys ska ske av krom sexvärt och pH samt cyanid totalt, suspenderade ämnen, sulfat, kväve total och ammoniumkväve och TOC, eller motsvarande parameter som bestäms av tillsynsmyndigheten, genom dagsamlingsprov. Provet ska tas ut sista dagen under månadsprovtagningen med automatisk provtagare som ett separat samlingsprov för arbetsdagen. Analyser ska ske med Svensk Standard eller jämförbar metod. Analys av cyanid total kan utgå efter godkännande av tillsynsmyndigheten. Analys av krom sexvärt kan utgå efter godkännande av tillsynsmyndigheten.

Swedecote AB yrkar att övriga villkor är oförändrade.

Åtaganden

Bolaget har åtagit sig att installera en vakuumindunstare för behandling av sköljvatten från första sköljen efter zink-nickelbaden.

SÖKANDENS BESKRIVNING AV VERKSAMHETEN

Av ansökningshandlingarna och av vad sökanden i övrigt har angett framgår bland annat följande:

Lokalisering

Verksamheten är belägen inom detaljplanerat industriområde i utkanten av Mullsjö samhälle. Den närmaste omgivningen består av industrier och vägar. De närmaste bostadshusen är belägna ca 150 m sydväst och ca 350 nordost om verksamheten. Ändringen innebär en intern ombyggnad av maskin 2 och bolaget anser att den planerade förändringen inte påverkar närområdet.

Produktion

På grund av att zink-nickelbeläggningen ger ett betydligt bättre korrosionsskydd än förzinkning eller beläggning med zink-järn så efterfrågas den beläggningen av bolagets stora kunder. Med anledning av detta behöver kapaciteten i zink-nickelprocessen utökas. Men samtidigt kommer kapaciteten i zinkprocessen att minska.

Produktionen består av legoytbehandling av i huvudsak medelstora detaljer till verkstadsindustrin (fordon, telekom och industri). Det behandlade materialet är huvudsakligen låglegerat stål. I verksamheten finns tre ytbehandlingslinjer varav två är trumzinklinjer (maskin 1 och 2) och en är hänglinje (maskin 3). I verksamheten finns följande processer i maskinerna: maskin 1 – förzinkning, maskin 2 - förzinkning och zink-nickel samt maskin 3 - förzinkning. Maskin 2 innehåller åtta stationer med zink och fyra stationer med zink-nickel. Ansökan avser en ökning av kapaciteten för ytbehandling med zink-nickel. En ökad kapacitet kan uppnås genom att byta plats på zink- och zink-nickelbaden i maskin 2. Det innebär att maskin 2 ändras så att utformningen blir åtta stationer med zink-nickel och fyra stationer med zink. Badvolymen ändras så att zink-nickelprocessen ökas med 4 m³, medan zinkprocessen minskas med denna volym. Bolaget framhåller att det inte blir någon ökning av produktionen eller badvolym utan att det handlar om en omfördelning mellan befintliga processer.

Zink-nickelbad byts normalt inte utan underhålls genom tillsättning av kemikalier och kontinuerlig rening i filter. Passiveringar renas via jonbytare och filter, vilket ger en lång livslängd.

Bolaget planerar att installera en vakuumindunstare för att behandla allt förbrukat sköljvatten från första sköljen efter zink-nickelbaden. Sköljstegen efter zink-nickelbaden är tre sköljar som är motströms kopplade. Vidare planeras att koppla sköljarna efter passiveringen mot jonbytare. Eluat från regenerering av jonbytare planeras att behandlas i vakuumindunstaren. Kondensatet från indunstaren, dvs. det renade vattnet, kommer att återanvändas, men enbart i sköljarna efter zink-nickelprocessen.

Zink-nickelprocessen har en separat invallning.

Utsläpp till vatten

Processavloppsvatten från zinkprocessen och förbehandlingen i zink-nickelprocessen behandlas i en intern reningsanläggning med utsläpp till recipient. Förutom förbehandlingen så är zink-nickelprocessen slutet, vilket innebär att från processteg som innehåller eller kan innehålla kemikalier från zink-nickelprocessen släpps inget vatten ut till recipient. Bolaget anser att det inte finns någon risk för att nickel ska tillföras den interna reningsanläggningen eller släppas ut till dagvattenssystemet.

Kylvatten tas från en egen brunn och är ett öppet system. Inga tillsatser sker. Kylvattnet avleds via dagvattenssystemet till recipient. Den sökta ändringen påverkar inte förbrukningen av kylvatten (år 2012 – 3 301 m³).

Utsläpp till luft

Luftutsläpp sker från allmänventilationen från lokalerna via värmeväxlare och tre processutsug från ytbehandlingslinjer. Ventilationsluften renas i en skrubber. Bolaget bedömer att den sökta ändringen endast marginellt påverkar utsläppen till luft.

Den nuvarande och den sökta verksamheten ger inte upphov till besvärande lukt.

Förorenade områden

En undersökning med jord- och grundvattenprov genomfördes år 1999 och sammanfattningsvis kunde inte undersökningen påvisa några föroreningar. Slutsatsen blev att det sannolikt inte fanns några föroreningar av betydande omfattning inom fastigheten. Det har inte förekommit några utsläpp eller läckage sedan undersökningen.

Kemiska produkter och avfall

Bolaget bedömer att den planerade ändringen kommer att öka förbrukningen av nickelsulfat från två till minst fyra ton per år. Den stora skillnaden i förbrukningen mellan zink (zinkanod) och nickelsulfat beror främst på att zink förbrukas mest i maskin 1 och 3, som inte innehåller nickelsulfat. I en beräkning av den högsta förbrukningen av nickelsulfat som teoretisk sett är möjlig i befintlig anläggning har det antagits att hela maskin 2 koverteras till zink-nickel. Det är inte realistiskt att bygga om maskin 1 och 3 för zink-nickelprocess. Vid en sådan beräkning och sådana antaganden kan den förbrukade mängden nickelsulfat uppgå till 6 – 7 ton per år. Bolaget bedömer att en verksamhet med denna omfattning ger upphov till konsekvenser som är jämförbara med de som beskrivs i miljökonsekvensbeskrivningen.

I processen ingår koboltsulfat (kandidatlistan) och nickelsulfat (begränsningslistan). Bolaget försöker att ersätta de farligaste kemikalierna och för en dialog med kemikalieleverantörerna. Men när det gäller användning av zink-nickel så styrs det av kundernas efterfrågan på ytbehandling som ger ett bättre korrosionsskydd än zink eller zink-järn. Den sökta utökningen av kapaciteten i zink-nickelprocessen sker i en sluten process, vilket gör att det inte blir någon ökad påverkan lokalt på mark eller vatten.

Idag utgörs avfall bland annat av förbrukade processbad, sköljvatten, begagnade filter och koncentrat från den befintliga industistationen. Zink-nickelbad samt efterföljande processbad som transparent- och svartpassivering samt Post-dip skickas för destruktion, vilket innebär att inget av denna typ av bad kommer att behandlas i vakuuminindustistationen eller i den interna reningsanläggningen. Eluat från regenerering av jonbytare planeras att behandlas i vakuuminindustistationen. För närvarande skickas det avfall som uppstår i zink-nickelprocessen för destruktion. Mängden förbrukat nickelhaltigt sköljvatten kommer att öka, men efter installation av den planerade vakuuminindustistationen kommer mängden avfall som behöver skickas för destruktion att minska. Koncentrat från den planerade industistationen kommer att skickas för destruktion. Övrigt avfall kommer att hanteras som idag.

Buller

Buller från verksamheten uppkommer främst från ventilationsfläktar och transporter. Tidigare mätningar har visat att ljudnivåerna understiger föreskrivna riktvärden, som motsvarar Naturvårdsverkets tidigare riktlinjer för nyetablerad industri. Bolaget anger att den planerade ändringen inte påverkar omgivningsbullret.

Transporter

Transporter sker med gods, kemikalier och avfall. Antalet transporter med kemikalier kommer inte att påverkas, medan antalet transporter med avfall kommer att minska efter att den planerade vakuuminindustistationen har tagits i drift.

Energianvändning och resurshushållning

Uppvärmning sker med fjärrvärme. Den planerade ändringen av processen i maskin 2 påverkar inte energianvändningen. Energianvändningen beräknas dock att öka med ca 4 % per år när vakuuminindustistationen tas i drift, samtidigt kommer antalet transporter att minska. Olika åtgärder har vidtagits för att minska energianvändningen.

För att öka livslängden på bad används jonbytare och filter, vilket minskar kemikalieförbrukningen och mängden farligt avfall.

Säkerhetsfrågor

Bolaget bedömer att den händelse i både befintlig och sökt verksamhet som kan få de allvarligaste konsekvenserna är en totalbrand. Riskanalysen med åtgärdsplan har uppdaterats med sökt ändring och bolaget konstaterar att den ger marginella förändringar i riskanalysen.

Miljökonsekvenser

Bolaget bedömer att i förhållande till den nuvarande verksamheten blir de miljömässiga effekterna av den sökta verksamheten minimala. I korthet blir det följande förändringar:

- Energianvändningen ökar med 4 % (vakuumindunstare). Utsläpp till luft kan öka marginellt, men det är beroende på vilket sätt som elektriciteten produceras.
- Förbrukningen av kemikalier till zink-nickelprocessen ökar, men kemikalierna till zinkprocessen minskar.
- Kemikalietransporterna är oförändrade.
- Antalet avfallstransporter minskar, på grund av att visst nickelhaltigt avfall indunstas.
- Allt nickelhaltigt process- eller sköljvatten behandlas i slutet system.

Bolaget anger att en ökad energianvändning är följden av ett slutet system, men det bedöms i dagsläget vara den bäst kända tekniken. Den huvudsakliga förbrukningen av vatten sker i zinkprocesserna (maskin 1 och 3, mindre i maskin 2). Från zinkprocesserna avleds renat processavloppsvatten till recipienten. Zink-nickelprocessen med slutet system förbrukar relativt sett liten volym vatten. I maskin 2 minskas kapacitet för förzinkning och utökas för zink-nickel, men det medför dock endast en marginell ändring av vattenförbrukningen och volymen processavloppsvatten som uppkommer i zinkprocesserna.

Bolaget bedömer att när det gäller hälsa så är det inga förändringar mot befintlig verksamhet. Vidare bedömer bolaget att i den dagliga verksamheten ska den sökta ändringen inte påverka utsläpp till mark. Förebyggande och begränsande åtgärder har vidtagits för att minska risken för och vid skadehändelser (olyckor).

Alternativ lokalisering

Verksamhet har bedrivits på platsen sedan 1980. Lokaliseringen är prövad och tillåten enligt beslut meddelat enligt miljöskyddslagen, daterat 1984-01-17. Bolaget anger att det finns inga indikationer på att platsen är olämplig. Den sökta ändringen är endast en modifiering av en maskin internt. I Boverkets Allmänna råd 1995:5 "Bättre plats för arbete" anges ett skyddsavstånd på 200 m mellan verkstadsindustri med elektrolytisk ytbehandling och bostäder. Angivet skyddsavstånd kan därmed inte innehållas, men utifrån rådande lokala förutsättningar bedömer bolaget att lokaliseringen inte utgör något hinder. Bolaget anser vidare att en utredning av alternativ lokalisering inte är aktuell.

Nollalternativ

Nuvarande verksamhet har använts som nollalternativ.

YTTRANDEN

I inkomna yttranden i ärendet har sammanfattningsvis följande anförts med anledning av Swedecote AB:s ansökan.

Länsstyrelsen i Jönköpings län har granskat ansökan och inkomna kompletteringar och framför inga ytterligare synpunkter.

Miljönämnden i Habo och Mullsjö kommuner anför sammanfattningsvis följande:

- Det är angeläget att regleringen av förbrukningen av kromsyra står kvar i villkor 3 då tillståndet enligt villkor 2 omfattar kromatering.
- Enligt villkor 9 ska analys bland annat ske av krom sexvärt. Miljönämnden tolkar det som att analys ska ske oberoende av användning av sexvärt krom i verksamheten. Villkoret bör ändras enligt följande: "Analys av krom sexvärt kan utgå efter godkännande från tillsynsmyndigheten".
- En förstagångsundersökning av anläggningen och verksamheten bör genomföras inom sex månader efter att den ändrade verksamheten satts igång. Vidare framförs att information ska lämnas innan undersökningen och att rapport ska lämnas in.
- Bolaget ska se över och uppdatera sina skriftliga rutiner för kontroll och uppdaterade rutiner ska lämnas in till tillsynsmyndigheten senast tre månader efter att beslutet vunnit laga kraft.

SÖKANDENS BEMÖTANDE

Swedecote AB har sammanfattningsvis framfört följande med anledning av inkomna yttranden i ärendet.

Bolaget instämmer i Miljönämndens yttrande att villkor 9 bör ändras och föreslår en ändring i enlighet med den av nämnden föreslagna lydelsen.

MILJÖPRÖVNINGSDELEGATIONENS BEDÖMNING

Ändringstillstånd

Vid ändring av en miljöfarlig verksamhet får enligt 16 kap. 2 § 3 st. miljöbalken tillståndet begränsas till att endast avse ändringen, så kallat ändringstillstånd. I propositionen "En effektivare miljöprövning" framhålls ett antal faktorer som har betydelse för om ändringstillstånd bör medges. En faktor är vilken påverkan verksamheten i sin helhet får med hänsyn till ändringen. Utöver omfattning och miljöpåverkan ska det till exempel beaktas hur lång tid som har förflutit sedan grundtillståndet meddelades, om flera ändringstillstånd har meddelats, hur snabb den tekniska och miljömässiga utvecklingen är i branschen, vilka förändringar som har skett i företaget och dess omgivning sedan grundtillståndet, samt omfattningen av de miljömässiga störningar som förekommer.

Länsstyrelsen i Jönköpings län har år 2008 omprövat grundtillståndet och föreskrev då helt nya villkor. Ett ändringstillstånd meddelades år 2010 avseende utökning av ytbehandling med zink-nickelprocess.

Miljöprövningsdelegationen noterar att ingen av remissmyndigheter har avstyrkt att tillstånd lämnas. Miljöprövningsdelegationen har beaktat att grundtillståndet omprövades år 2008 och att de allmänna hänsynsreglerna då beaktades. Tiden som har förflutit sedan omprövningen av grundtillstånden bedöms vara acceptabel.

Att ett ändringstillstånd avseende nu aktuell process har meddelats tidigare har beaktats. Miljöprövningsdelegationen bedömer att den sökta ändringen innebär en förhållandevis begränsad ändring av verksamheten. Vidare bedöms att verksamheten i sin helhet inte kommer att medföra oacceptabla miljömässiga störningar. Miljöprövningsdelegationen bedömer att det inte finns skäl att göra annan bedömning av tillåtligheten än vad som gjordes när tidigare tillstånd meddelades. Vidare bedömer Miljöprövningsdelegationen att de övriga villkor som föreskrivits i nu gällande beslut meddelat av Länsstyrelsen i Jönköpings län daterat 2008-03-27 (dnr 551-19034-06) och 2010-08-19 (dnr 551-17909-09) kommer att kunna innehållas.

Miljöprövningsdelegationen bedömer med beaktande av ovan angivna faktorer att det nu sökta tillståndet kan begränsas i enlighet med 16 kap. 2 § 1 st. miljöbalken till att enbart avse ändringen, så kallat ändringstillstånd.

Miljöbalkens mål och hänsynsregler m.m.

Om verksamheten bedrivs i enlighet med villkoren i detta beslut och av Länsstyrelsen i Jönköpings län tidigare meddelade beslut daterade 2008-03-27 (dnr 551-19034-06) och 2010-08-19 (dnr 551-17909-09) och om de åtgärder som redovisas i övrigt i ansökan vidtas, bedömer Miljöprövningsdelegationen att den planerade verksamheten inte strider mot miljöbalkens mål.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att sökanden i tillräcklig omfattning har visat att de förpliktelser som följer av 2 kap. 1 § miljöbalken kommer att iakttas i den planerade verksamheten.

Sammanfattande bedömning

Om verksamheten bedrivs i enlighet med villkoren i detta beslut och tidigare meddelade beslut och om de åtgärder som redovisas i övrigt i ansökan vidtas, bedömer Miljöprövningsdelegationen att det inte föreligger hinder mot att bevilja sökt ändringstillstånd och sökt ändring av villkor.

Villkor m.m.

Villkor 3, Verksamhetens omfattning

Bolaget har ansökt om att, genom ändringar i befintlig ytbehandlingslinje, utöka kapaciteten för ytbehandling med zink-nickel. Vidare anges att den sökta ändringen samtidigt innebär en minskning av kapaciteten för ytbehandling med zink. Den sökta ändringen innebär ingen ökning av produktionen eller badvolym utan är en omfördelning mellan befintliga processer.

Verksamhetens omfattning har i befintligt tillstånd begränsats med en högsta mängd per år av zinkanod, kromsyra och nickelsulfat. Vid både förzinkning och beläggning med zink-nickel används zinkanoder. Den tekniska utformningen av ytbehandlingslinjerna begränsar omfattningen på beläggningen med zink-nickel. Bolaget har redovisat att den sökta ändringen vid maximal produktion medför en förbrukning av nickelsulfat på ca 4 ton per år. Bolaget beskriver att den mängd nickelsulfat som verksamheten teoretiskt kan förbruka per år uppgår till 6 – 7 ton. Bolaget har framfört att en reglering av mängden zinkanod bör anses vara en tillräcklig begränsning av förzinkning och beläggning med zink-nickel.

Miljöprövningsdelegationen bedömer att en begränsning av förbrukningen per år av zinkanod och kromsyra är tillräcklig för att reglera verksamhetens omfattning. Miljökonsekvensbeskrivningen bedöms beskriva verksamhetens konsekvenser med utgångspunkt från den produktion som är möjlig utifrån meddelade tillstånd och ändringstillstånd. Miljöprövningsdelegationen bör ändra villkoret om omfattning på det sätt som bolaget har yrkat.

Villkorsändring avseende villkor 9, Utsläpp till vatten

Miljönämnden och bolaget har framfört att villkor 9 bör ändras. Villkor 9 reglerar bland annat vilka analyser som ska utföras på utgående industriellt avloppsvatten. Kromsyra är skälet till kravet på analys av krom sexvärt, men i verksamheten används idag inte kromsyra. När kemikalier tas bort från processer kan dock föroreningar finnas kvar i utrustningen och leda till att föroreningar tillförs processavloppsvattnet, vilket innebär att analyser bör utföras under en lämplig tid efter utfasningen. Bolaget är enligt föreskrivet villkor skyldigt att analysera krom sexvärt vare sig det används kemikalier som innehåller krom sexvärt eller inte.

Miljöprövningsdelegationen kan enligt 24 kap. 8 § miljöbalken upphäva eller ändra villkor i ett tillståndsbeslut efter ansökan av tillståndshavaren om det är uppenbart att villkoret inte längre behövs eller är strängare än nödvändigt eller om ändringen påkallas av omständigheter som inte förutsågs när tillståndets gavs. Miljöprövningsdelegationen bedömer med beaktande av vad bolaget har uppgett i ansökan att förutsättningarna i denna paragraf är uppfyllda då villkoret i nuvarande utformning kan anses vara strängare än nödvändigt. Den önskade villkorsändringen bör bifallas med de justeringar som anges i beslutet.

Övrigt

Miljöprövningsdelegationen bedömer att villkor 29 (skriftliga rutiner) och 30 (periodisk undersökning) samt förordning (1998:901) om verksamhetsutövarens egenkontroll i tillräcklig omfattning reglerar kontrollen av verksamheten. Miljöprövningsdelegationen bedömer att det inte heller behöver föreskrivas villkor om förstagsbesiktning.

UPPLYSNINGAR

Anläggningen är en industriutsläppsverksamhet och omfattas av industriutsläppsförordningen (2013:259).

Miljöprövningsdelegationen erinrar om att meddelat tillstånd enligt miljöbalken inte befriar verksamhetsutövaren från skyldighet att rätta sig efter vad som föreskrivs i annan författning.

HUR MAN ÖVERKLAGAR

Miljöprövningsdelegationens beslut kan överklagas hos Mark- och miljödomstolen i Växjö, se bilaga 1.

Miljöprövningsdelegationens beslut har fattats av Kristina H Samuelsson, ordförande och Peter Olofsson, miljösakskunnig. Länsstyrelsens föredragande har varit byrådirektör Nina Eskilson.



Kristina H Samuelsson



Peter Olofsson

Bilagor

Beslut om kungörelsedelgivning och Hur man överklagar

Kopia till
Länsstyrelsen i Jönköpings län
Miljönämnden i Habo och Mullsjö kommuner
registrator@naturvardsverket.se (+missiv IUF)
Havs- och vattenmyndigheten
Aktförvararen



Kungörelsedelgivning

Kungörelsen ska inom tio dagar efter dagen för detta beslut införas i **Post- och Inrikes Tidningar** samt **Jönköpings-Posten, Falköpings Tidning och Dagen**.

Beslutet hålls tillgängligt hos Länsstyrelsens miljöskyddsenhet, Östgötagatan 3, Linköping och hos aktförvararen i ärendet, kommunens infocenter i Mullsjö kommun.

Ett exemplar av kungörelsen ska översändas till kommunen, sökanden och aktförvararen för att vara tillgänglig för sakägarna.

Delgivning anses ha skett på fjortonde dagen efter dagen för detta beslut, under förutsättning att kungörelsen inom ovan nämnda tid har införts i ovan nämnda tidningar.

Hur man överklagar

Den som vill överklaga beslutet ska göra det i ett brev, som skickas till:

**Miljöprövningsdelegationen, Länsstyrelsen Östergötland,
581 86 Linköping**

Brevet måste ha inkommit till Länsstyrelsen senast den **2 oktober 2014**. Efter rättidsprövning skickar Miljöprövningsdelegationen överklagandet för prövning till **Mark- och miljödomstolen i Växjö**.

I brevet ska ni ange vilket beslut som överklagas och hur ni vill att beslutet ska ändras. Uppge också namn, adress och telefonnummer.

Om ni behöver fler upplysningar kan ni vända er till Miljöprövningsdelegationen.

